DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'
PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA
ALL'ANNO 2019

(Ai sensi degli artt- 14 e 15 del D.Lgs. 33/2013 D.Lgs)

IL SOTTOSCRITTO

Consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445
in casi di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato Civile
TOSOLINI	ALVISI	11/1/1959	CONIUGATO
Comune di nascita	**Provincia**	**Comune di residenza**	**Provincia**
TRICESIMO	UD	PARMA	PR

DICHIARA

Sez. 1 – Beni immobili (Terreni e Fabbricati)

Natura del diritto e %	Descrizione (tipo – vani)	Comune e Provincia	Annotazioni
8,235	TERRENO	COMISO - RG	
8,235	FAB. RURALE	COMISO - RG	

Sez. 2 – Beni mobili iscritti in pubblici registri

Autovetture – Motoveicoli

Marca e Modello	C.V. Fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
OPEL MERIVA	88	2013	/

Aeromobili

Marca e Modello	C.V. Fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
/			

Imbarcazioni da diporto

Marca e Modello	C.V. Fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
/			

Sez. 3 – Partecipazioni in società

Denominazione	n. azioni o quote	Annotazioni
/		

Sez. 4 – Funzioni di amministratore o sindaco di società

Denominazione e sede	Natura incarico	Annotazioni
FORMA FUTURO PARMA	PRESIDENTE CONS. AMM.NE	

Sez. 5 – Risultanze della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche anno

Reddito imponibile	Imposta netta
111.974,00	40552,00

[ ] Allega dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale del coniuge non separato/parenti entro il 2° grado, consenzienti.
oppure
[X] Attesta che il coniuge non separato/parenti entro il 2° grado non hanno espresso il proprio consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale.
[X] Allega fotocopia documento di identità

Annotazioni

07/08/2020

Firma