

FORMAZIONE SUPERIORE

OFFERTA FORMATIVA 2023

TECNOLOGO DEL PRODOTTO E DEL PROCESSO NELLA MECCANICA - INDUSTRIA 4.0

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-----------------------------|-------------|---|-------------|--|-------------|---|-------------|------------------------------|-------------|--------------------------|-------------|----------------|-------------|---|-------------|---|-------------|---------------------------------|-------------|--|------------|----------------------------------|------------|--------------|--------------|
| Descrizione del profilo | Il Tecnologo di prodotto/processo nella meccanica è in grado di Industrializzare una produzione meccanica nel rispetto degli standard qualitativi progettuali richiesti, realizzando e ottimizzando i relativi processi di produzione in termini di macchinari, attrezzature, tempi e sequenze di lavorazione. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Contenuti del percorso | <p>12 MODULI DIDATTICI per 500 ore totali</p> <table border="0"> <tr> <td><u>Sicurezza sul lavoro</u></td> <td style="text-align: right;"><u>16 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>Produzione e gestione della documentazione tecnica</u></td> <td style="text-align: right;"><u>20 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>Predisposizione e configurazione del ciclo di lavorazione</u></td> <td style="text-align: right;"><u>40 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>Controllo qualità applicato ai principali processi di lavoro</u></td> <td style="text-align: right;"><u>40 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>Macchine utensili CNC</u></td> <td style="text-align: right;"><u>60 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>Disegno meccanico</u></td> <td style="text-align: right;"><u>30 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>CAD/CAM</u></td> <td style="text-align: right;"><u>30 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>Additive manufacturing e Stampa 3d</u></td> <td style="text-align: right;"><u>30 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>Materiali: conoscenze di base e di lavorazione</u></td> <td style="text-align: right;"><u>16 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>Organizzazione aziendale</u></td> <td style="text-align: right;"><u>12 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>Tematiche trasversali (inclusione, politiche di genere)</u></td> <td style="text-align: right;"><u>4 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>Ricerca attiva del lavoro</u></td> <td style="text-align: right;"><u>2 h</u></td> </tr> <tr> <td><u>Stage</u></td> <td style="text-align: right;"><u>200 h</u></td> </tr> </table> | <u>Sicurezza sul lavoro</u> | <u>16 h</u> | <u>Produzione e gestione della documentazione tecnica</u> | <u>20 h</u> | <u>Predisposizione e configurazione del ciclo di lavorazione</u> | <u>40 h</u> | <u>Controllo qualità applicato ai principali processi di lavoro</u> | <u>40 h</u> | <u>Macchine utensili CNC</u> | <u>60 h</u> | <u>Disegno meccanico</u> | <u>30 h</u> | <u>CAD/CAM</u> | <u>30 h</u> | <u>Additive manufacturing e Stampa 3d</u> | <u>30 h</u> | <u>Materiali: conoscenze di base e di lavorazione</u> | <u>16 h</u> | <u>Organizzazione aziendale</u> | <u>12 h</u> | <u>Tematiche trasversali (inclusione, politiche di genere)</u> | <u>4 h</u> | <u>Ricerca attiva del lavoro</u> | <u>2 h</u> | <u>Stage</u> | <u>200 h</u> |
| <u>Sicurezza sul lavoro</u> | <u>16 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Produzione e gestione della documentazione tecnica</u> | <u>20 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Predisposizione e configurazione del ciclo di lavorazione</u> | <u>40 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Controllo qualità applicato ai principali processi di lavoro</u> | <u>40 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Macchine utensili CNC</u> | <u>60 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Disegno meccanico</u> | <u>30 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>CAD/CAM</u> | <u>30 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Additive manufacturing e Stampa 3d</u> | <u>30 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Materiali: conoscenze di base e di lavorazione</u> | <u>16 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Organizzazione aziendale</u> | <u>12 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Tematiche trasversali (inclusione, politiche di genere)</u> | <u>4 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Ricerca attiva del lavoro</u> | <u>2 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <u>Stage</u> | <u>200 h</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sbocchi occupazionali | Il corso mira a formare una figura di esperto del processo con una visione generale sull'industrializzazione del prodotto, ma con competenze focalizzate soprattutto sugli aspetti di programmazione CNC con soluzioni innovative e anche attraverso l'utilizzo di tecniche CAD/CAM, spendibile nel tessuto produttivo della provincia di Parma nell'ambito della Meccanica avanzata. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sedi di svolgimento | <ul style="list-style-type: none"> • PARMA via La Spezia 110 – presso FORMA FUTURO SCARL • FORNOVO DI TARO (PR), Via Nazionale, 8 - presso FORMA FUTURO SCARL <p>Il corso sarà organizzato con lezioni in aula o laboratorio informatico ed esercitazioni pratiche nei laboratori di controllo numerico, stampa 3D e additive manufacturing. I docenti esperti provengono dal mondo della consulenza e dell'impresa e si confronteranno con le aziende per approfondire le esigenze professionali emergenti di Industria 4.0.</p> <p>FORMA FUTURO mette a disposizione i propri Laboratori della sede di Parma: OFFICINA MACCHINE UTENSILI E CNC, con torni manuali, un centro di lavoro a 3 assi Fanuc e un tornio Fanuc, oltre a due stampanti 3D.</p> <p>INNOVATION FARM, partner del corso, gestisce e implementa i Laboratori Territoriali per l'Occupabilità - LTO - che sorgono nel plesso di via Nazionale n. 8, sede di Forma Futuro di Fornovo Taro, spazi didattici innovativi per avvicinarsi concretamente all'innovazione attraverso la pratica.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|--|---|
| Durata e periodo di svolgimento | 500 ore di cui 200 di stage presso aziende del settore Data inizio prevista: 12 Aprile 2023 - Data fine prevista: Settembre/Ottobre 2023 |
| Numero partecipanti | 12 |
| Attestato rilasciato | Al termine del percorso, previo superamento dell'esame finale, sarà rilasciato il Certificato di Qualifica professionale di "TECNOLOGO DI PRODOTTO/PROCESSO NELLA MECCANICA" - 6° livello EQF |
| Destinatari e requisiti d'accesso | Il corso è rivolto a 12 persone residenti/domiciliate in Emilia Romagna (in data antecedente l'iscrizione), in possesso di <u>uno dei seguenti titoli</u> : <ul style="list-style-type: none"> • Qualifica professionale regionale non inferiore al 4° livello EQF, nell'area professionale "Progettazione e produzione meccanica ed elettromeccanica" • Diploma di qualifica professionale regionale – IV anno IeFP • Diplomi di scuola secondaria di secondo grado ottenuti c/o Licei in area scientifico-tecnologica; Istituti Tecnici e Professionali in area meccanica, elettromeccanica, elettrotecnica e informatica • Diplomi di Licei scientifici, tecnologici e delle scienze applicate • Laurea (triennale o magistrale) in ingegneria, informatica |
| Data iscrizione | Entro il 3 Aprile 2023 Per iscriversi si potrà presentare domanda presso la reception di Forma Futuro compilando la scheda di iscrizione specifica e allegando i documenti richiesti e obbligatori. Tale scheda è anche scaricabile online dal sito www.formafuturo.it e può essere inviata per mail al referente del corso (tuttavia consigliamo di consegnare a mano la documentazione cartacea, in originale). I candidati in possesso dei requisiti di accesso verranno ammessi alla fase di selezione. |
| Procedura di selezione | La procedura di selezione, in caso di iscrizioni superiori al numero previsto da progetto, consisterà in un TEST (matematica, logica, disegno, informatica) seguita da un COLLOQUIO INDIVIDUALE di tipo attitudinale/motivazionale. Data della selezione: 5 Aprile 2023 ore 9:30 presso Aula Convegni di Forma Futuro Via La Spezia 110 – Parma. |
| Ente di formazione | FORMA FUTURO Soc. Cons.r.l. – cod. 915 |

Soggetti che partecipano alla progettazione e realizzazione del percorso

Soggetti Attuatori (Scuole)

Innovation Farm Scarl di Fornovo di Taro (PR); ITIS Leonardo da Vinci di Parma; IPSIA Primo Levi di Parma; IISS A. Berenini di Fidenza; IISS Zappa Fermi di Borgo Val di Taro (PR); IISS Carlo Emilia Gadda di Fornovo di Taro (PR)

Soggetti Promotori (Imprese e scuole)

Acmi s.p.a | Dallara Automobili spa | Dallara Compositi srl | Effedue srl | Torneria Pesante Parmense srl | Bardiani Valvole spa | Bercella srl | TME spa | Zacmi Zanichelli Meccanica spa | Storci spa | Lincotek Rubbiano spa | CFT spa | Consorzio MUSP | A.P.S. Distretto collaborativo | ITS Maker | CGIL Fiom Parma | ITIS Galileo Galilei di San Secondo Parmense.

| | |
|--------------------|---|
| Contatti | Referente: Marco Mirabile e Cornelia Bevilacqua Tel. 0521 985866 E-mail: m.mirabile@formafuturo.it ; c.bevilacqua@formafuturo.it Sito Web: www.formafuturo.it Indirizzo: Forma Futuro, Via La Spezia 110 – PARMA (PR) |
| Riferimenti | Operazione Rif. PA 2021-16563/RER approvata con DGR n. 1423/2022 del 29/08/2022 cofinanziata dall'Unione Europea |